

ワイヤーメッシュ柵仕様書

1 適用範囲

- (1) 件 名：イノシシ侵入防止柵（ワイヤーメッシュ柵）
- (2) 内 容：ワイヤーメッシュ柵 一式（溶接メッシュ、支柱鉄筋、筋交鉄筋、結束線、アンカー）
※J I S規格かつ同等品以上のものとする
- (3) 数 量：イノシシ用（H：1.2m）
 - ①溶接メッシュ 9,443 枚
 - ②支柱鉄筋 9,443 本
 - ③筋交鉄筋 9,443 本
 - ④結束線 66,101 本
 - ⑤アンカー 28,329 本
- (4) 納入期限：令和8年12月25日（本協議会が指定する日）
※ただし、計画変更等により数量に増減がある場合は、各単価により増減を行う予定
- (5) 納入場所：直鞍地域鳥獣被害防止対策協議会が指定する実施地区毎に納入
※別紙のとおり
- (6) その他

- ① ワイヤーマッシュ柵一式には、運賃等の諸経費を含んだ単価とする。
- ② 設置者より設置方法の現地指導を求められた時やアフターサービス等について、誠意をもって対応すること。
- ③ 見積は別途内訳書により行うこと。
- ④ 支払いについては、履行確認後ではなく、県より交付金交付後1ヶ月以内とする。

2 材 料（下記仕様と同等品以上）

（1）溶接メッシュ

- ①線材名称及び規格・記号：溶接メッシュ、J I S G 3 5 4 7 SWMGH-3（Φ5.0）円形のもの
または同等品以上の性能を有する亜鉛+アルミ（10%）合金メッキ鉄線（Φ5.0）円形のものに限り
なお、線材・溶接メッシュともにJ I S 認証工場にて製造されたものとする
- ②網長さ：2,000mm
- ③網幅：1,200mm
- ④縦線：Φ5.0×10
- ⑤横線：Φ5.0×12
- ⑥縦網目：218mm×9スパン
- ⑦横網目：150mm×4スパン、75mm×7スパン
- ⑧縦線突出長：19mm
- ⑨横線突出長：10mm、65mm
- ⑩加工：亜鉛メッキ鉄線

(2) 支柱鉄筋

- ①資材名称及び規格・記号：異型棒鋼、J I S G 3 1 1 2 S D 2 9 5
- ②長さ：1, 5 0 0 mm
- ③外径：D 1 6
- ④加工：溶融亜鉛メッキ、J I S H 8 6 4 1 (H D Z T 7 7)、先端円錐加工又は先端 4 面タタキ加工

(3) 筋交鉄筋

- ①資材名称及び規格・記号：異型棒鋼、J I S G 3 1 1 2 S D 2 9 5
- ②長さ：1, 5 0 0 mm
- ③外径：D 1 6
- ④加工：溶融亜鉛メッキ、J I S H 8 6 4 1 (H D Z T 7 7)、先端円錐加工又は先端 4 面タタキ加工

(4) 結束線

- ①名称：ステンレス線
- ②材質：ステンレス鋼
- ③種類：# 1 8 (1. 2 mm)
- ④長さ：3 5 0 mm

(5) アンカー

- ①資材名称及び規格・記号：異型棒鋼、J I S G 3 1 1 2 S D 2 9 5
- ②長さ：4 0 0 mm + 5 0 mm (フック)
- ③外径：D 1 3
- ④加工：溶融亜鉛メッキ、J I S H 8 6 4 1 (H D Z T 7 7)、先端円錐加工又は先端 4 面タタキ加工

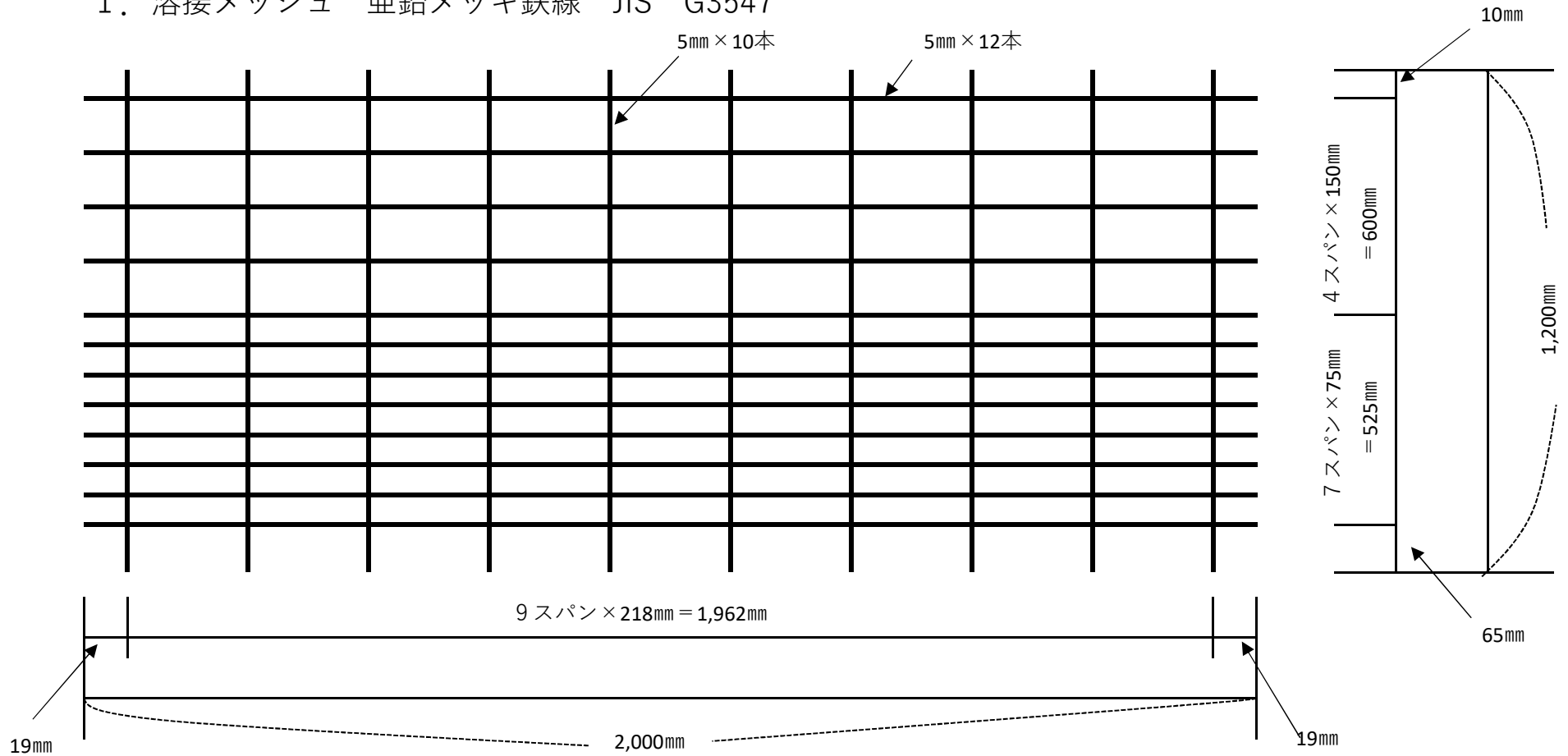
3 納品場所

○ワイヤーメッシュ柵

番号	地区名	溶接メッシュ (枚)	支柱鉄筋 (本)	筋工鉄筋 (本)	結束線 (本)	アンカー (本)	備考
直方市 1	上境	650	650	650	4,550	1,950	1.2m
宮若市 1	四郎丸	1,563	1,563	1,563	10,941	4,689	1.2m
鞍手町 1	小牧	360	360	360	2,520	1,080	1.2m
鞍手町 2	新北①	1,390	1,390	1,390	9,730	4,170	1.2m
鞍手町 3	新北②	1,300	1,300	1,300	9,100	3,900	1.2m
鞍手町 4	新北③	2,110	2,110	2,110	14,770	6,330	1.2m
鞍手町 5	立林	610	610	610	4,270	1,830	1.2m
鞍手町 6	永谷	410	410	410	2,870	1,230	1.2m
鞍手町 7	中山本村①	162	162	162	1,134	486	1.2m
鞍手町 8	中山本村②	288	288	288	2,016	864	1.2m
鞍手町 9	長谷	600	600	600	4,200	1,800	1.2m
合計		9,443	9,443	9,443	66,101	28,329	

ワイヤーメッシュ柵 (H:1.2m)

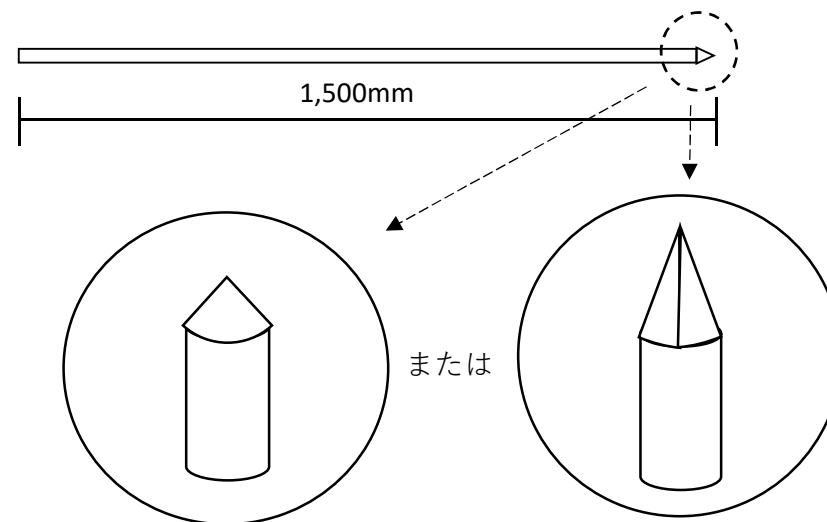
1. 溶接メッシュ 亜鉛メッキ鉄線 JIS G3547



2. 支柱鉄筋・筋交鉄筋（先端4面タタキ加工または先端円錐加工）

D16×1,500mm 異形棒鋼 JIS G 3112（SD295）

溶融亜鉛メッキ JIS H 8641（HDZT77）



3. ステンレス結束線 #18（φ1.2）×350mm

5か所結束/支柱1本あたり

2か所結束/筋交1本あたり

4. アンカー（先端4面タタキ加工）

D13×L400mm+50mm(フック) 異形棒鋼 JIS G 3112（SD295）

溶融亜鉛メッキ JIS H 8641（HDZT77）

